MEMS フォースセンサを用いた ソフトフィンガ型触覚デバイスの開発と接触実験

藤井 郁夫 井上 貴浩 Dzung Viet Dao 杉山 進 平井 慎一 (立命館大学)

Development of Soft Fingertip with MEMS Force Sensor and Its Static Contact Experiments

Ikuo Fujii, Takahiro Inoue, Dzung Viet Dao, Susumu Sugiyama, and Shinichi Hirai

Graduate School of Science and Engineering, Ritsumeikan Univ.,

1-1-1 Noji-Higashi, Kusatsu, Shiga 525-8577, Japan

E-mail: rr010015@se.ritsumei.ac.jp

Abstract—In this paper, we propose a hemispherical soft fingertip with Micro-Force/Moment Sensor(MFMS), which is applicable to object manipulation using a robotic hand. This sensor is fabricated by MEMS technology and designed to detect three components of force (Fz) and moment (Mx,My). We explain the sensor's structure, and the detection principle. Finally, we show the availability of the sensor by conducting the compression test for the hemispherical soft fingertip.

Key Words: Micro-Force/Moment Sensor, Soft Fingertip, Manipulation

はじめに

従来のロボットハンドの多くは剛体指を用いている. これは、剛体指の場合,物体に対して点接触が生じ,対 象物の位置,姿勢などの情報が得やすく位置制御が容 易になるためである.しかし,人間のような安定した 物体の把持,操作を実現するためには,指先は剛体で はなく物体に対して面接触が生じる柔軟物であること が好ましい.このように、形状の変形により位置情報検 出が困難なソフトフィンガを有するロボットハンドを 制御するためには、指先の力覚情報は最も重要な情報の -つと考えられる.このような指先の力覚情報を得る 手段としては,柔軟指内部に力センサを直接埋め込む方 法が考えられるが,従来の歪ゲージなどを利用したの では指先形状の大型化,複雑化などの問題が発生する. 多田ら[1]をはセンサ素子として内部に多数のPVDF フィルムと歪ゲージを埋め込んだ柔軟指を開発し,指 先部分に高いセンシング能力を実現している.しかし, この方法ではセンサ素子の配置が一様でないため,再 現性が低く,指ごとにキャリブレーションを行う必要 がある.

本稿では,指先のセンシングの手段として,MEM S技術で製作されたたマイクロフォース・モーメント センサ[2]以下MFMS)を用いる.このセンサは,超小 型(3×3mm²)で3軸の力とモーメント(*Fz,Mx,My*)が 検出可能で,これらにより単独で指先の微小な押し込 み量や接触方向を検出することが可能である.本稿で は,MFMSを埋め込んだ半球型ソフトフィンガの接触 実験を行い,内部の力とモーメントを計測し,本ソフ トフィンガの高いセンシング能力を示す.

2. ソフトフィンガの構造・検出原理

MFMS 内蔵半球型ソフトフィンガの構造を Fig.1 に 示す.ソフトフィンガはセンサチップ,チップ用ベース, 力伝達用ピラー,半球型ポリウレタンゴム(指先・接触 部),ハウジング部(配線付きベース,カバー)で構成 されている.物体の保持や接触によって半球型ゴムに カやモーメントが加わると,これらの負荷はゴムの変 形と共にピラーに伝達され,さらにピラーと一体化し たセンサチップまで伝えられる.これらの負荷をセンサ チップがセンシングすることで,本センサは力とモーメ ントを知覚する.今回用いた半球の直径は8.2mm,ピ ラーの長さ 1.5mm, 断面積 0.54 × 0.54mm² である.次 に,今回用いたセンサチップとソフトフィンガをFig.2 に示す.本センサは,検出素子としてp型のSi拡散ピ エゾ抵抗素子を用いており, それらがクロスビーム型 の各ビーム上に配置されている.そして,上記のよう にセンサに加わった負荷がピラーに伝達されると,ピ ラーと一体化したビーム部が歪むことにより, 各ピエ ゾ抵抗素子の抵抗値が変化する.さらにこの抵抗値の 変化は,ブリッジ回路を構成することによって電位差 として出力される.Table1 に入力電圧が 5V の場合の センサチップ各要素 (Mx, My, Fz) の感度 [2] を示す.



Fig.1 Structure of soft fingertip



(a) snsing chip (b) soft fingertip Fig.2 Sensing device

Table 1 Sesitivi	ty of a	sensing	chip
------------------	---------	---------	------

Load	Sensitivity
Му	3.08mV/µNm
Mx	$4.00 \text{mV}/\mu \text{Nm}$
Fz	1.32mV/mN

3. 実験

3·1 実験方法

前章に示した MFMS 内蔵半球型ソフトフィンガの接 触実験を行った.実験に用いた圧縮試験機を Fig.3 に 示す.この試験機を用いて,半球型ソフトフィンガへ 垂直方向に 50mN ごと 500mN までの荷重を印加して いき,各荷重における出力電圧を計測した.試験機の 下部にロードセルを設置し,半球を圧縮すると同時に 半球下面全体に加わる力(以下 Total Force)が計測でき る.ソフトフィンガに加える 50mN から 500mN までの 荷重は,この Total Force のことを示す.また,今回は, センサの出力特性を正確に計測するために一定の荷重 までの出力電圧を一度に検出するのではなく,所定の 荷重ごとの出力電圧結果を取得する動作を繰り返す静 的な実験を行った.まず,接触角0,10,20degでの接触 実験を行い,各荷重における Fz 出力電圧を計測した. 次に, Table1 に示したセンサの感度から, 各接触角に おける半球の最大変形量 (deformation) とセンサ単体の 垂直方向へ加わる力(以下 Fz)の関係を求めた.次に, 接触角 10 deg, 20 deg での接触実験を行い Mx の出力電 圧を計測し,同様にセンサの感度から,各接触角にお ける半球の最大変形量とセンサ単体へ加わるモーメン ト(以下 Mx)を求めた.これらの実験結果から MFMS 内蔵半球型ソフトフィンガのセンシング能力を検証す る.また今回の実験ではセンサへの入力電圧は1.5 Vと した.



Fig.3 Experimental setup







Fig.5 Results of Mx at 10 and 20 deg

3.2 実験結果

Fig.4-(a) に接触角 0, 10, 20deg の Total Force と Fz の 出力電圧の関係を示す.出力電圧はピラーを通してセ ンサに加わる力 Fzに相当する. 各荷重で2回ずつ実験 を行い,平均値をプロットした.この結果を最小2乗 法を用いて,平均14.5%の誤差を持つ線形に近似でき た.このグラフではゴムの変位は用いず,静的な接触 時の出力電圧と荷重の関係を示しているためゴム自身 が持つ特性に影響はないため、今回の実験結果に線形 性が得られたと考える.次に接触角 0, 10, 20deg にお ける出力電圧を比較すると,接触角が大きくなると出 力電圧が小さくなっていることが分かる.このことか ら,垂直方向からの静的な接触において,半球下面全 体に加わる力が同じでも,接触角によってFzが異なる ことが分かる.これは接触角を大きくすると,弾性力 が横方向へ分散し垂直方向へ伝わる力が小さくなって いるためと考えられる.これらの結果から Fz の出力電 圧を用いて 50 m N ごとの荷重の変化, 10 deg 刻みの接 触角の変化を正確に検出できていることが確認できた. また,今回の印加荷重と出力電圧の関係では,荷重の 大きさや試験回数が変化しても変わることなく,常に 線形性が保持された.このことからFzを安定して計測 できていることが分かる.

次に, Fig.4-(b) に半球の最大変形量 (deformation) と Fzの関係を示す.Fzは, Fig.4-(a) に示す出力電圧から, Table1 示すセンサチップの感度を用いて導出した.こ の結果に対して2次近似を行い図示している.ここで は,半球の最大変形量が大きくなるほど,Fzを示す曲 線の傾きは大きくなった.これはゴムの変形特性の影 響を受けたためと考えられ,結果として妥当である.ま た,Fig.4 と同様に接触角が大きくなるとFzは小さく なっている.これは半球の最大変形量が同じでも,接 触する角度によって弾性力が横方向に分散するため垂 直方向に加わる力が減少するためと考えることができ る.この結果から,約0.05m 間隔の非常に微小なソフ トフィンガの変形,10 deg 刻みの接触角の変化をFz に

より検出できていることが確認できた.

次に, Fig.5-(a) に接触角 10 deg, 20 deg の場合の Total force と Mz の出力電圧の関係を示す. Fig.4 と同様に各 荷重で2回ずつ実験を行い,平均値をプロットした.こ の結果を最小2乗法を用いて,平均で7.2%の誤差を持 つ線形に近似することができた.この結果から,半球 下面全体に加えた荷重と半球内部に発生する回転モー メントが比例の関係を持っていることが分かった.ま た, 10 deg より 20 deg の接触において, より大きい出 力電圧が検出できた.このことから半球下面全体に加 わる力が同じでも接触角が大きくなると発生するモー メントが大きくなることが分かる.これは Fz の場合 と同様に接触角が大きくなると, 垂直方向への弾性力 が減少,横方向への弾性力が増大して内部で発生する モーメントが大きくなったためと考えることができる. これらの結果から本ソフトフィンガの Mx の出力電圧 結果から 50 m N ごとの荷重の変化や 10 deg 刻みの接 触角の変化を正確に検出できていることが確認できた. また,荷重の大きさや試験回数が変化しても,線形性 を維持した.このことから,Mxを安定に計測できてい ることが分かる.

次に,Fig.5-(b) に半球の最大変形量と*Mx* との関係 を示す.*Mx* は Fig.5-(a) に示す出力電圧から,Table1 に 示すセンサチップの感度を用いて導出した.各計測値 における半球の最大変形量と*Mx* をプロットして2次 近似を行った.ここでは,半球の最大変形量が大きく なるほど*Mx* 曲線の傾きは大きくなった.これはゴムの 変形特性の影響を受け,横方向への弾性力が半球の変 形と共に増大したためと考えられ,結果として妥当で ある.また,10 deg より 20 deg での接触において,*Mx* は大きい値を検出した.接触角が大きい方が発生する モーメントは大きくなると考えられるため,この結果 は妥当であると言える.これらの結果から,約0.05mm の非常に微小なソフトフィンガの変形,10 deg 刻みの 接触角の変化を Mx により検出できていることが確認 できた.

おわりに

本稿では,柔軟指の力覚を検出する素子として,9 mm²のマイクロフォース・モーメントセンサ内蔵型半 球型ソフトフィンガの接触実験を行いそのセンシング 能力を確認した.50mNごとに荷重を印加したところ, Fz, Mx ともに印加荷重と出力電圧の間にばらつきの小 さい線形性を得ることができた.この線形性は荷重の 大きさや試験回数が変化しても維持でき、本センサが 安定して計測できていることが分かる .また ,50mN ず つの荷重の変化や 10 deg ずつの接触角の変位量を Fz, Mx の出力電圧として正確に検出することが出来てい た。さらに半球の最大変形量と Fz, Mx との関係では 接触角と同時に 0.05mm 以下の微小な変位量も精密に 検出することができた.このことから MFMS 内蔵ソフ トフィンガの高いセンシング能力が確認できた.これ らの精密なセンシング能力があれば指先の微小な押し 込み量や接触方向を検出することが可能であると考え る.今後は,動的な接触実験を行っていく.また,有 限要素法による指先内部の力学解析の結果との比較を 行いセンサの有効性を確認していく.その後,ロボッ トハンドに今回のソフトフィンガを装着し.物体の把 持,操作時の指先の力覚情報を用いたハンドリングの 制御を実現したい.

参考文献

- 多田泰徳,細田耕,浅田稔: "内部に触覚受容器を 持つ人間型柔軟指",日本ロボット学会誌, Vol.23, No.4, pp.482-487, 2005.
- [2] Dzung Viet Dao: "Study on Silicon Piezoresistive Six-Degree of Freedom Micro Force-Moment Sensors and Application to Fluid Mechanics", *Doctoral thesis in Ritsumeikan University*, 2003.
- [3] T.Inoue and S.Hirai: "Local Minimum of Elastic Potential Energy on Hemispherical Soft Fingertip", *Proc. IEEE Int. Conf. on Robotics and Automation*, pp.2319-2324, 2005.
- [4] 井上, 平井: "ロボットハンドによる物体操作のための半球型柔軟指の静的弾性モデル", 日本機械学会論文集 C 編, Vol.72, No.715, pp.872-878, 2006.