6 自由度開ループ型マニピュレータの動特性モデルの推定と モデルベースド軌道制御

諸富 徳行, 阪本 武志, 平井 慎一 立命館大学 理工学部

Identification of Dynamic Model and Model Based Trajectory Control of 6 d.o.f. Open Loop Manipulator

Noriyuki Morotomi, Takeshi Sakamoto, Shinichi Hirai Ritsumeikan University

Abstract - A model based trajectory control of a 6 d.o.f. open loop manipulator is presented. First, dynamic model of a manipulator with 6 d.o.f. open loop mechanism is estimated using simultaneous method. Second, the validity of the estimated dynamic model is examinated by comparing actual trajectories with desired trajectories. Next, the trajectory control based on the estimated dynamic model is impremented on a manipulator. Experimental results are shown to demonstrate the effectiveness of the model based trajectory control.

Keywords: dynamic model, identification, open loop manipulator, model based trajectory control

1. 緒言

近年,ロボットマニピュレータには,高速度,高精度 な軌道制御が求められている.ロボットマニピュレー タを高速度で運動させると,機構の動特性が無視でき ない.したがって,ロボットマニピュレータを高速度, 高精度で制御するためには,その動特性を考慮に入れ た動的制御が必要である.

動的制御には,(a)動特性の同定が難しい,(b)計算 量が多く,実時間制御に用いることは困難であるとい う欠点がある.(a)の問題に関しては,ロボットマニ ピュレータの実際の運動を計測し,その計測値から動 特性モデルを推定する方法がある.ただし,動特性モ デルに含まれるパラメータを一意に決定することは不 可能である.この問題に対処するために,基底パラメー タの概念が提案されている¹⁾.(b)の問題は,DSPを 用いることで解決できることが実証されている²⁾.

本報告では,基底パラメータの概念を動特性モデル に導入し,6自由度開ループ型マニピュレータの動特 性モデルの推定実験を行うとともに,推定した動特性 モデルの妥当性を検証する.次に,動的制御の方法と して提案されているモデルベースド軌道制御³⁾を行い, その実験結果について報告する.

2. 動特性モデル

ロボットマニピュレータは,一般に剛体リンクの開 ループ機構としてモデル化される.その各々の関節ご とに,独立なアクチュエータによる駆動力が供給され ている.このようなマニピュレータの動特性モデルは,

・機構パラメータ(リンク長,ねじれ角,関節タイプ) ・慣性パラメータ(質量,重心位置,慣性テンソル) ・駆動系パラメータ(イナーシャ,粘性・クーロン摩擦)

により決定できる.

マニピュレータの機構パラメータの値は,その設計 仕様等により比較的簡単に決定できる.しかし,慣性 パラメータについては容易ではない.機構パラメータ が既知であるとき,マニピュレータを実際に運動させ, そのときの入力データ(関節トルクデータ)と運動デー タ(関節角度,関節角速度,関節角加速度データ)から パラメータ値を推定する方法がある.しかし,1リン クにつき,慣性パラメータは10個存在し,N自由度に おいては合計10N個存在することになる.よって,慣 性パラメータのすべての値を推定することは極めて困 難である.慣性パラメータは,すべてが独立ではなく, 冗長性を持つ.そこで,動特性モデルを一意に決定す るために必要な,最小個数のパラメータが提案されて いる¹⁾.このようなパラメータを基底パラメータと呼 ぶ.これは,慣性パラメータの線形結合で表されてお り,一意に推定可能である.よって,基底パラメータ と駆動系パラメータを推定することで,マニピュレー タの動特性モデルを得ることができる.基底パラメー タと駆動系パラメータをまとめて,モデルパラメータ と呼ぶ.

慣性パラメータと駆動系パラメータをベクトルГで 表すと,ロボットマニピュレータの動特性モデルは,

. ..

$$\tau_a = Q(\theta, \theta, \theta, sgn(\theta))\Gamma \tag{1}$$

と表される τ_a はアクチュエータのトルクであり , θ , θ , θ はそれぞれ関節角度 , 関節角速度 , 関節角加速度 である . モデルパラメータをベクトル ϕ で表すと , Γ と ϕ の関係は ,

$$\Gamma = S^T (SS^T)^{-1} \phi \tag{2}$$

となり,基底パラメータを動特性モデルに導入するこ とができる³⁾.Sはリンク長とねじれ角から決定される フルランク定数行列である.

3. 動特性モデルの同定

動特性モデルの推定には,同時同定法⁴⁾を用いる.同 時同定法とは,マニピュレータの全軸を同時に運動さ せ,そのときの入力データと運動データから,モデル パラメータを一意に推定する方法である.推定の際に は,最小二乗法を用いる.

同定実験に用いる6自由度開ループ型マニピュレー タ(以後DENSO-ROBOTと呼ぶ)をFig.1に示す.また,リンク構造およびリンク座標系をFig.2に示す.



Fig.1: DENSO-ROBOT



(a) Link Structure (b) Link Coordinate System

DENSO-ROBOT の動特性モデルは,36 個の基底パ ラメータと16 個の駆動系パラメータから成り立つ.同 定実験においては,これら52 個のモデルパラメータの 値を同時同定法により推定する.

実験には,14 組の異なる軌道の入力データと運動 データを用いた.各軌道においては,サンプリング時 間を1[msec]とし,4000個のデータを計測した.

動特性同定に必要である関節角速度と関節角加速度 は、外乱による誤差を減少させるため、2次のディジ タルフィルタにより求める.このときのカットオフ周 波数は、角速度において 50[Hz]、角加速度では7[Hz] である.

以上の方法で,最小二乗法によりモデルパラメータの推定実験を行う.

1軸のモデルパラメータである J_{1z} , B_1 , fc_1 の推定 過程を Fig.3に示す. 今回は,約5万5千回の繰り返し 計算の実行による終端値を,モデルパラメータの推定 値とした.

今回の同定により,52個のモデルパラメータ値をす べて推定することができた.しかし,J₁₂のように,パ ラメータ値が完全に収束していないものが見うけられ



Fig.3: Estimations of model parameters

た.今回は PTP 動作による軌道を PID 制御したとき のデータを用いた.このデータにおいて,トルクが振 動的になっていることがパラメータ値が完全に収束し ていない原因であると考えられる.この点は,今後改 善していく予定である.

4. 動特性モデルの検証

本説では,推定した動特性モデルの妥当性を確認する.まず,推定したモデルパラメータを用いた逆動力学アルゴリズムに,サンプリング時間1[msec]ごとの目標関節角度を入力し,目標関節トルクを計算する.次に,このトルクを1[msec]ごとにDENSO-ROBOTに与え,実際に運動した軌道と目標軌道を比較し,動特性モデルの妥当性を検証する.

1軸,2軸,5軸の検証結果をFig.4に示す.これは, 全軸を同時に動かした場合の結果である.実線は目標 軌道を,破線は実際の軌道を表す.

検証結果を見ると,すべての軸において目標軌道に 対する誤差が発生していることが分かる.これは,静 止摩擦の影響が大きな原因であると考えられる.とく に2軸に関しては,他の軸よりも大きくずれている.こ

Fig.2: Geometry of DENSO-ROBOT



Fig.4: Examination of dynamic model

れは,静止摩擦の他に重力の影響が大きいと考えられ, 推定したモデルパラメータの重力項の値が不正確であ ると推測される.しかし,モデルベースド制御の際に 関節角度の誤差は補償されるので,得られたモデルで 十分である.

5. モデルベースド 軌道制御

マニピュレータの動特性モデルは一般に(1)式によって表される.この動特性モデルに対して, *u*を入力とする非線形フィードバック補償

$$\tau_a = Q(\theta, \dot{\theta}, u, sgn(\dot{\theta}))\Gamma \tag{3}$$

を適用する.このとき(1),(3)式より

$$\ddot{\theta} = u \tag{4}$$

が得られる.上式は,出力 θ に関する線形かつ非干渉な 系を表している.したがって,各関節軸は(5)式のよ うな1入力1出力のシステムとみなすことができる.

$$g_p(s) = \frac{1}{s^2} \tag{5}$$

すなわち,任意のマニピュレータの動特性は(5)式で 表される.よって,(5)式のモデルに対して制御を行 えばよいことになる.モデルベースド軌道制御系のブ ロック線図を Fig.5に示す.



Fig.5: Block diagram

ここで,伝達関数 $P_t(s)$, $P_f(s)$ は次式で表される.

$$P_t(s) = s^2 + c_v s + c_p + \frac{c_i}{s}$$
(6)

$$P_f(s) = c_v s + c_p + \frac{c_i}{s} \tag{7}$$

上式中の c_v , c_p , c_i はそれぞれ速度フィードバックゲイン, 位置フィードバックゲイン,積分フィードバッ クゲインである.

実際は,入力 u を次式により計算する.

$$u = \ddot{\theta_d} + c_v \dot{e} + c_p e + c_i \int_0^t e dt \tag{8}$$

ただし,

$$e = \theta_d - \theta \tag{9}$$

$$\dot{e} = \dot{\theta_d} - \dot{\theta} \tag{10}$$

とする.これにより,モデルベースド軌道制御を実現 することができる.



Fig.6: Model based control system

モデルベースド軌道制御のシステム構成を Fig.6に 示す.線形フィードバック補償および逆動力学演算 は,多くの計算処理時間を必要とする.そこで,こ





(b) 3D view

Fig.7: Square trajectory

れらの計算にはメイン CPU(MVME162) ではなく, DSP(DSP8040)を用いる.また,CPUとDSPのデー タ通信にはDSP 側にある共有メモリを使用する.全体 のサンプリング時間は2[msec] である.

今回は,作業座標系の目標値に対して逆運動学を解 き,得られた角度を目標軌道とする.目標軌道は,正 方形軌道と円軌道の2種類を用いる.それぞれの軌道 に対して,モデルベースド軌道制御とPID制御を行い, その結果を比較する.

モデルベースド軌道制御と PID 制御の正方形軌道お よび円軌道の結果をそれぞれ, Fig.7, Fig.8に示す.所 要時間が双方とも 4[sec] になるように軌道を定めた.

Fig.7-(a), Fig.8-(a) に示すように, x-y 平面で比較す ると,モデルベースド軌道制御とPID 制御の差はさほ ど大きくないことが分かる.しかし,Fig.7-(b),Fig.8-(b) に示すように, z 軸方向で比較すると,モデルベー スド軌道制御の方がPID 制御よりも良好な結果が出て いる.これは,モデルベースド軌道制御が各リンク間 の相互作用による慣性力や,重力による影響を補償し ているためである.PID 制御は,重力補償しか行って いないため,モデルベースド軌道制御ほどの正確な動 作は実現できないものと考えられる.

6. 結言

本報告では,6自由度開ループ型マニピュレータを 用いて動特性モデルの推定と検証を行った.また,モ デルベースド軌道制御とPID制御の比較により,モデ ルベースド軌道制御の有効性を確認した.動特性モデ



desired position model based control ----pid control ·····



(b) 3D view

Fig.8: Circle trajectory

ルの推定に関しては,改善の余地があると考えられる. 今後は,本報告での問題点を改善し,より高速度,高 精度な制御が実現できるようにしたい.また,力セン サを用いたインピーダンス制御系の開発も進めていく 予定である.

【参考文献】

- 1) 前田 浩一: ロボットアームの動的モデルと同定,日本ロボット学会誌, Vol.7, No.2, pp.95-100, 1989
- 2) 松浦 弘幸,山名 康博,前田 浩一:浮動小数点 DSP を用いた汎用標準化ロボットコントローラのプロ グラム開発,日本ロボット学会第5回ロボットシ ンポジウム予稿集,pp.59-64,1995
- 3) Tsuneki Yasuho, Yasuhiro Omaki, Tomoaki Nampo and Hirokazu Mayeda : "Identification and Model Based Control of A 6 D.O.F. Industrial Manipulator", IFAC SYROCO '97, Vol.1, pp.117–123, Nantes France, 1997
- 4) 吉田 浩治,池田 展也,前田 浩一:6 自由度産 業用マニピュレータに対するパラメータ同定法の 実証的研究,日本ロボット学会誌,Vol.11,No.4, pp.564-573,1993